

# Office 100

**SKU:** 50 Ohm: 531060  
50 Ohm: 530060

## CARACTERÍSTICAS

Sistema amplificador ideal para pequeñas empresas y almacenes.

- Cubre hasta 3.160 metros cuadrados
- Incluye indicadores LED



## El Kit Incluye

|                      |                            |                               |                                   |                                                          |                                                      |                                                       |                                                       |
|----------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 531060<br>50 Ohm Kit | Office 100<br>Amplificador | Antena Omni<br>Plus<br>314422 | Antena Interior<br>Domo<br>304412 | Protector Contra Sobreten-<br>siones Relámpago<br>859902 | Cable Wilson400 de<br>Baja Pérdida, 0.60 m<br>952302 | Cable Wilson400 de<br>Baja Pérdida, 18.28 m<br>952360 | Cable Wilson400 de<br>Baja Pérdida, 22.86 m<br>952375 |
| 530060<br>50 Ohm     | Office 100<br>Amplificador |                               |                                   |                                                          |                                                      |                                                       |                                                       |

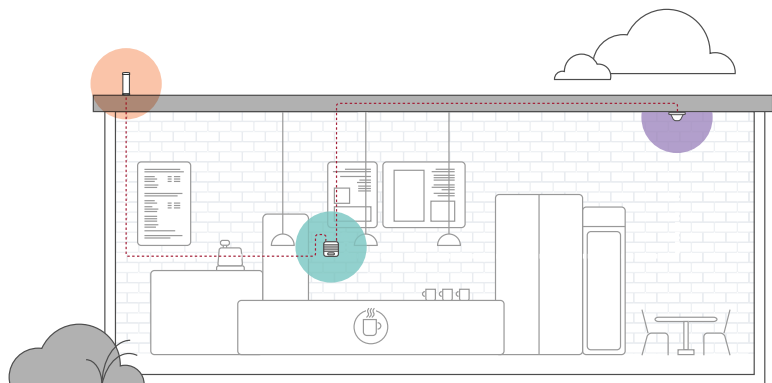
## Sobre

weBoost **Office 100** es una solución de amplificador ideal para pequeños negocios y almacenes de hasta 3.160 metros cuadrados. Con Office 100, cualquiera que entre en el negocio disfrutará de menos llamadas interrumpidas, mensajes de texto ininterrumpidos, mejor calidad de voz, capacidad de punto de acceso mejorada, velocidades de Internet más rápidas, mejor streaming y más. Todos los componentes necesarios para hacerlo usted mismo la instalación están incluidos.

## Especificaciones

|                              |                             |               |
|------------------------------|-----------------------------|---------------|
| NÚMERO DE SKU                | 531060 / 530060             |               |
| FRECUENCIAS                  | Band 5                      | 850 MHz       |
|                              | Band 4                      | 1700/2100 MHz |
|                              | Band 25/2                   | 1900 MHz      |
| GANANCIA MÁXIMA              | 74 dB                       |               |
| IMPEDANCIA                   | 50 Ohm / 75 Ohm             |               |
| PODER                        | 110-240V AC, 50-60 Hz, 20 W |               |
| CONECTORES                   | N-HEMBRA                    |               |
| DIMENSIONES DEL AMPLIFICADOR | 15.24 X 15.24 X 4.57        |               |
| PESO DEL AMPLIFICADOR        | 0.86 kg                     |               |

## Cómo Funciona



- 1 Antena exterior:** La antena exterior se comunica de ida y vuelta con torres celulares cercanas.
- 2 Booster:** El amplificador amplifica cualquier señal que recibe de la antena exterior.
- 3 Antena interior:** La antena interior transmite estas señales para su uso a través de su negocio.

## Dimensiones del Empaque

13 L x 13 W x 15 H



FRENTE



LADO



ARRIBA/ABAJO



PESO

**CAJA MASTER:** 33 largo x 33 ancho x 38 alto | 7.3 kg | Cant. 1

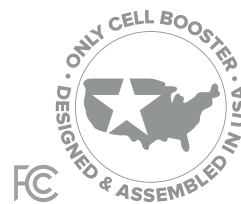
PARA USO DE SOCIO

## Soporte



Garantía de 3 años desde la fecha de compra.

**Sitio de web:** <http://support.weboost.com>



UPC

